

株式会社ジェイテクト

東刈谷事業所

この企業のポイント

- 株式会社ジェイテクトは、**ステアリングシステム**、**軸受**、**駆動部品**、**工作機械**、**電子制御機器**などの製造・販売を主な事業とする、トヨタグループの機械・自動車部品メーカーです。
 - 「ジェイテクトの基本理念」を掲げ、世界シェアトップの**パワーステアリング**をはじめとする自動車部品の
- ほか、鉄鋼設備用軸受で国内シェアトップの**ベアリング**、世界シェアトップの**円筒研削盤**などの工作機械等を製造・販売しています。
- 愛知県刈谷市にある東刈谷事業所では、各種製品の研究やソフトウェア開発などの業務を行っています。

製品はここで使われています！

産機・軸受事業では、最先端技術が投入された軸受により、あらゆる「動かす」の可能性を広げる製品を作り出しています。**様々な品種のベアリング**をラインアップし、幅広い分野に向け、それぞれの使用環境・要求性能に適した軸受を提供することで、世界中の産業と社会の発展を支えています。

また、工作機械・システム事業では、自動車産業で培った高い信頼性と技能で、より良い**工作機械**と**生産システム**を提案し、お客様のモノづくりの価値を高める製品を提供しています。研削盤やマシニングセンタといった工作機械に、**ロボット化**や**AI技術**、**IoEソリューション**を組み合わせることで新たな価値を提案することで、モノづくりをライフサイクルすべてにおいてサポートし、産業の発展に貢献しています。

さらに、アフターマーケット事業では、製品を生み出すだけでなく、循環型社会に貢献するために、補修市場において、グループ一丸となって世界中のお客様に寄り添い、プロダクトライフサイクルを支えています。

【機械系科目】

材料力学



繋がる理由

ステアリングシステムは、車両の安全性に直結する部品であり、運転操作時や路面からの衝撃など、様々な負荷や荷重を受けます。これらの荷重に対して設計段階から強度、剛性、耐久性を十分に考慮して設計することが重要です。従って、材料力学で学ぶ曲げ応力、引張応力、圧縮応力、せん断応力、断面係数などの基礎知識が役に立ちます。

機械設計



繋がる理由

マシニングセンタは、金属などの材料を精密に加工するための機械であり、その性能は製品の品質、生産性、コストに直接影響を与えます。また、工作機械は長期間にわたって安定した性能を発揮する必要があります。さらに、強度解析などのシミュレーションを行うことも求められます。従って、機械設計で学ぶ寸法公差、剛性、CAD、CAE、FEMなどの基礎知識が必要になります。

振動工学



繋がる理由

ステアリングシステムには、タイヤやサスペンションを介して路面からの様々な周波数の振動（強制振動）が伝達されます。もし、入力振動の周波数が構成部品の固有振動数と一致または近くなった場合、共振現象が発生し、振動が著しく増幅され、最悪の場合は部品の疲労破壊や機能不全を引き起こす可能性があります。そのためには、様々な振動問題に対処し、最適な性能と信頼性を確保しなければなりません。従って、振動工学で学ぶ自由振動、強制振動、固有振動数、振動モード、減衰比などの基礎知識が役に立ちます。

【電気系科目】

電力工学



繋がる理由

マシニングセンタや機械加工部品の生産設備は、多くのモータや制御装置、ヒーターなどの電気機器で構成されます。これらの機器を効率的かつ安全に動作させるためには、電力系統から供給される電気エネルギーを適切に制御し、各機器に最適な状態で供給する必要があります。従って、**電力工学で学ぶ受電設備（変圧器、遮断器など）、配電方式（放射状配線、ループ配線など）、電力損失などの基礎知識**が役に立ちます。

センサ工学



繋がる理由

ステアリングシステムの制御には、操舵角、操舵トルク、車輪速、ヨーレート、横加速度、縦加速度など、車両の運動状態を正確に把握することが重要です。さらに、高度な運転支援システム (ADAS) や自動運転システムにおいては、画像識別カメラ、LiDAR、レーダーなどの外部環境認識センサからの情報を、ステアリング制御に統合する必要があります。従って、**センサ工学で学ぶセンサの原理、センサの検出原理、出力特性、機械式センサ、磁気式センサ、光学式センサ、環境認識センサなどの基礎知識**が役に立ちます。

電子工学



繋がる理由

マシニングセンタなどの工作機械は、主軸や送り軸の駆動には、ACサーボモータやリニアサーボモータが用いられます。また、高精度な加工を実現するためには、リニアスケールやロータリーエンコーダなどの変位センサーの特性を理解し、その信号を適切に処理する必要があります。そのためには、各種センサーからの微弱な信号を、マイクロコントローラやPLCが処理できるレベルに増幅したり、ノイズを除去したりするためのインターフェース回路を設計する必要があります。従って、**電子工学で学ぶオペアンプ、増幅回路、フィルタ回路、デジタル回路、アナログ回路、フィルタリングなどの基礎知識**が役に立ちます。

制御工学



繋がる理由

マシニングセンタは、工具を高速かつ高精度に動作させ、複雑な形状の部品を自動で加工する工作機械です。±1μm単位での位置決め精度や、複雑な指令軌跡への高追従性が求められます。その高度な動作を実現するためには、正確で安定した制御システムの設計が不可欠です。従って、**制御工学で学ぶフィードバック制御、ロバスト制御、モータードライブ制御などの基礎知識**が役に立ちます。

プログラミング



繋がる理由

ジェイテクトの制御機器は、FA（ファクトリーオートメーション）システムや自動車部品の製造ラインなど、高度な自動化を実現するために不可欠なものです。制御機器は、センサーからの入力信号をリアルタイムに処理し、アクチュエータ（モーター、バルブなど）を正確に制御する必要があります。そのためには、電気通信等の制御対象を数式化して多入力、多出力に対応させるプログラミングが必要不可欠です。従って、**プログラミングで学ぶプログラミング言語、Webアプリケーション開発、スクリプト処理、JavaScriptなどの基礎知識**が役に立ちます。

ソフトウェア工学



繋がる理由

マシニングセンタは、高精度な加工、複雑な動作制御、ネットワーク連携、安全性確保など、高度な機能が求められています。これらの要求を実現するためには、ハードウェアだけでなく、それを制御・管理するソフトウェアが非常に重要な役割を果たしています。従って、**ソフトウェア工学で学ぶ組み込みシステム、オペレーティングシステム、データベース、ソフトウェアアーキテクチャなどの基礎知識**が役に立ちます。

ネットワーク



繋がる理由

PLCシステムは、単独で動作するだけでなく、他の機器や上位システムと連携してより高度な制御やデータ収集、監視を行うことが求められています。そのため、PLCをネットワークに接続し、効率的かつ安全にデータや制御情報をやり取りすることが重要です。従って、**ネットワークで学ぶIPアドレス、サブネットマスク、TCP、UDP、DNS、DHCP、ネットワークセキュリティなどの基礎知識**が役に立ちます。