

# 岐阜車体工業株式会社 本社

## この企業の製品と繋がる履修科目

### 【機械系科目】

材料工学



#### 繋がる理由

板金プレス成型の際、成形した部材は元の形状に戻ろうとするスプリングバックが発生します。スプリングバックは材料により異なるので、**材料工学で学ぶ材料特性の知識**が役に立ちます。

加工学



#### 繋がる理由

素材から部品形状になるまでの工程設計を行うには、加工方法、加工機械、加工順序などを考慮する必要があり、加工の順序が異なると図面が同じでも、製品の品質が異なることもあります。加工の工程設計をするには、**加工学で学ぶ加工方法ごとの特性の知識**が必要になります。

### 【電気系科目】

電気回路、制御工学



#### 繋がる理由

自動車の製造ラインでは、プレスライン・溶接ラインの近代化が進められており、生産の合理化を図っています。そこで必要とされるのが電気工学であり、電気制御を行う為の電気回路の設計や、PLCと呼ばれるプログラマブルロジックコントローラを用いたラインコントロールなどの**制御工学の基礎知識**が役立ちます。

## 【情報系科目】

プログラミング



### 繋がる理由

自動車の製造ラインでは、プレスライン・溶接ラインの近代化が進められており、生産の合理化を図っています。各製造装置にどのようなタイミングでその作業を行うかを指示します。こうした指示を組み込みソフトやアプリケーションで実現します。プログラミングで学ぶ、C言語などのプログラミング言語などの基礎知識が役立ちます。

## この企業のポイント

- トヨタグループの完成車組立 16工場で品質トップを維持する生産技術と品質保証技術。
- 商用車の多品種バリエーションに対応する生産技術力。

## 製品はここで使われています！

トヨタ自動車系の完成車の生産を行っています。ハイエースは商用車で様々なニーズに対応するため、標準ボディ・ロングボディ・ワイドボディ・ハイルーフのボディタイプがあり、ワイドバリエーションの生産に対応しながら、高品質なものづくりを維持しています。

また、ハイエースをベースにした救急車も生産し、救急車の国内シェアトップを誇ります。