

# 株式会社富士プレス

## 本社

### この企業の製品と繋がる履修科目

#### 【機械系科目】

材料工学



#### 繋がる理由

自動車部品は、その製造過程でプレス加工を行います。その際に、金型にかかる荷重、プレスされる板金の材料特性などを考慮して開発します。そのため、材料工学で学ぶ、剛性、塑性、韌性、強度などの基礎知識が役立ちます。

#### 【電気系科目】

制御工学



#### 繋がる理由

自動車部品は、その製造過程でプレス加工を行います。プレス加工において、誤差わずか100分の1mmと非常に高い精度を実現するためには、プレス加工機を高精度で制御する必要があります。

制御工学で学ぶ、フィードバック制御、PID制御、フィードフォワード制御、ロバスト制御などの基礎知識が誤差や制約の中で如何に精密に機械を制御するのかを設計するのに役立ちます。

#### 【情報系科目】

ロボット工学



#### 繋がる理由

自動車部品は、生産ラインではFA化(ファクトリーオートメーション)が進められており、工場自体の自動化が進められています。例えば組立てラインを自動化する場合は、組立て自体をロボットに任せることになり、ロボット工学などの技術が役立ちます。

### この企業のポイント

- 電磁バルブ部品、中小ブラケット類、ダンパーなどの自動車用プレス加工部品やプレス金型の製造。エンジンやトランスミッションなどの機能部品に使われているプレス加工部品や、カーエアコン用部品を製造。
- プレス加工において誤差わずか100分の1mmと非常に高い精度を実現

### 製品はここで使われています！

自動車機能部品（板金鍛造品）：電磁バルブ部品、ブラケット類、ダンパー、カーエアコン部品、EV用高精度部品